

Zetor

FORTERRA

FORTERRA
FORTERRA HSX
FORTERRA HD



SIŁACZ NIE DO ZDARCIA



Ciągnik to Zetor. Od 1946 roku.

Zetor



NAJMOCNIEJSZE I NAJLEPIEJ WYPOSAŻONE CIĄGNIKI W OFERCIE ZETOR

	F		F HSX		F HD
Moc maks. (kW)	100,2	=	100,2	↗	108,2
Moment obrotowy maks. (Nm)	581	=	581	↗	589
Skrzynia biegów	mechaniczna 4° z wzmacniaczem 3°, synchronizowana, z rewersem	↗	5° z automatycznym wzmacniaczem 3°, podwójne mokre sprzęgło z rewersem	=	5° z automatycznym wzmacniaczem 3°, podwójne mokre sprzęgło z rewersem
Ilość biegów	24/18	↗	30/30	=	30/30
Trzypunktowy układ zawieszenia	kategoria II na życzenie kategoria III N	=	kategoria II na życzenie kategoria III N	↗	kategoria III
Maksymalna siła podnoszenia (kN)	77	↗	85	=	85
Wydajność pompy hydrauliki (l/min)	70	=	70	↗	85
Końcówki zewnętrzne	6+1	=	6+1	↗	8+1
Panel wielofunkcyjny	Nie	×	Nie	↗	Standard
Obciążnik przedni maks. (kg)	700	=	700	↗	900
Pojemność zbiornika (l)	180	↗	220	=	220
Rozstaw (mm)	2 490	↗	2 590	↗	2 720
Maks. masa eksploatacyjna (kg)	4 800	↗	4 900	↗	5 500
Amortyzowana oś przednia	-	×	-	↗	tak



SIŁA

Ciągniki Forterra są jednymi z najsilniejszych w portfolio ZETOR TRACTORS. Kombinacja mocnego silnika i wyższej masy ciągnika daje maksymalną moc w każdych warunkach.

WYTRZYMAŁOŚĆ

W ciągnikach Forterra najważniejsze jest proste i dobrze przemyślane wykonanie. Prosta konstrukcja naszych ciągników gwarantuje łatwy serwis i konserwację.

EFEKTYWNOŚĆ

Modele Forterra, dzięki produkcji silników 16V we własnym zakresie, charakteryzują się niskim zużyciem paliwa i oleju, co w połączeniu z przystępną ceną części zamiennych sprawia, że są niezwykle atrakcyjne pod kątem kosztów eksploatacji.

Forterra

Seria Zetor Forterra to silniki o mocy do 136KM które mogą z powodzeniem konkurować z ciągnikami z silnikiem sześciocylindrowym. Odpowiednio dostosowana jest również ciężka i masywna konstrukcja ciągników Forterra. Dzięki bardzo dobrym parametrom momentu obrotowego ciągniki są cenione jako silne maszyny w rozsądnej cenie. Koszty eksploatacji są bezkonkurencyjne.

Forterra HSX

Wyposażony w najnowocześniejsze technologie: najnowsza generacja Power Shuttle, nowa pięciostopniowa skrzynia biegów z trzystopniowym wzmacniaczem, bardziej wydajna hydraulika HitchTronic, wyświetlacz LCD, bezpieczny fotel kierowcy i wiele innych zalet decydują o sile, wytrzymałości i wydajności Zetora.

Forterra HD

Najmocniejszy i najlepiej wyposażony ciągnik w naszej ofercie. Wzmocniony mechanizm różnicowy, większa oś tylna, większy rozstaw zapewniający lepszą stabilność, amortyzowana oś przednia i kabina. Wszystko razem sprawia, że Forterra HD jest silnym partnerem pomagającym podnieść produktywność.

- **AMORTYZOWANA OŚ PRZEDNIA I KABINA**
wyższy komfort jazdy
- **NOWY PANEL Z EL. STEROWANIEM**
prosta obsługa, łatwa kontrola, wyższy komfort
- **WIĘKSZA POJEMNOŚĆ POMPY ZĘBATEJ**
większa elastyczność agregacji
- **ERGONOMICZNY PEDAŁ GAZU**
wygodna obsługa
- **WZMOCNIONY MECHANIZM RÓŻNICOWY I SZERSZY MOST**
poradzi sobie z dużym obciążeniem



Zetor

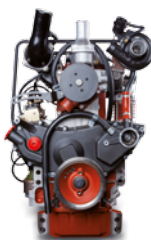


SILNIK

CIĄGNIKI ZETOR NAPĘDZANE SĄ SILNIKAMI WŁASNEJ KONSTRUKCJI.

Silniki Zetor zawdzięczają swą popularność niskiemu zużyciu paliwa, dużej niezawodności i prostocie konstrukcji, co przekłada się na niską cenę zakupu, niskie koszty eksploatacji i niezawodność. Silniki 16-zaworowe otrzymały jedną z najwyższych ocen w surowych testach Niemieckiego Towarzystwa Rolniczego (DLG). Ciągniki napędzane tymi silnikami są jednymi z najoszczędniejszych na rynku.

ZETOR TRACTORS a.s. produkuje najwięcej silników wysokoprężnych w Republice Czeskiej. Tradycja produkcji sięga lat dwudziestych ubiegłego wieku.





Sprawdzone przez pokolenia klientów

- **DZIAŁ ROZWOJU I PRODUKCJA NA MIEJSCU**
zawsze precyzyjne wykonanie z użyciem najlepszych materiałów
- **NISKIE ZUŻYCIE**
bardzo niskie zużycie płynów eksploatacyjnych
- **MECHANICZNA POMPA WTRYSKOWA**
niezawodność, bezawaryjność i długa żywotność
- **DWA WAŁY WYWAŻAJĄCE**
tłumią drgania i uspokajają pracę silnika
- **CHŁODZENIE DNA TŁOKA OLEJEM POD CIŚNIENIEM**
zwiększa efektywność spalania i żywotność silnika
- **OPCJA MONTAŻU PODGRZEWACZA PŁYNU CHŁODZĄCEGO**
skraca czas rozgrzania silnika, oszczędzając paliwo
- **ŚWIECA ŻAROWA W KAŻDYM CYLINDRZE**
(bezpośrednie wstępne ogrzewanie silnika) – zapewnia bezproblemowe uruchomienie w niskiej temperaturze

Pełna moc dostępna w każdych warunkach

Ciągniki Zetor nie korzystają z tzw. Power Boost, to jest mocy dostępnej tylko w określonych warunkach. Pełna moc silnika ciągników Zetor jest do dyspozycji bez względu na prędkość jazdy, czy też włączenie wału odbioru mocy.

Duże przewyższenie momentu obrotowego daje silnikowi sprężystość i pozwala pracować na niskich obrotach z dużym obciążeniem bez konieczności częstej zmiany biegu.





SKRZYŃNIA BIEGÓW

FORTERRA

Klasyczna czterostopniowa w pełni zsynchronizowana skrzynia biegów ciągników Forterra, uzupełniona o dwa zakresy biegów i trzystopniowy wzmacniacz (24/18), odznacza się odpowiednimi rozmiarami kół zębatach i łożysk, z długą żywotnością. Biegi są odpowiednio stopniowane, w zakresie prędkości roboczych 6 do 12 km/h dostępnych jest 7 przełożeń.

FORTERRA HSX /HD

Pięciostopniowa skrzynia biegów z dwoma zakresami prędkości jazdy, trzystopniowym wzmacniaczem i rewersem pod obciążeniem (30/30) spełnia wysokie wymagania w zakresie komfortu. Dwa mokre sprzęgła wielotarczowe są niezawodne, a rewers płynny.

4. W zakresie roboczym (6-12 km/h) dostępnych jest 9 biegów.



Doskonałe połączenie siły i precyzji

- **PRODUKCJA WE WŁASNYM ZAKRESIE**
kontrola i gwarancja wysokiej jakości
- **ŻYWOTNOŚĆ**
stosując wytrzymałe, wysokiej jakości materiały zapewniamy długą żywotność
- **WSZECHSTRONNOŚĆ**
rozwiązanie dostosowane do potrzeb klienta
- **OBROTY**
utrzymuje optymalne obroty silnika
- **KOMFORT**
prosta i wygodna zmiana biegu
- **OBROTY ZALEŻNE WOM**
oferowane w standardzie

WOM

Tyłny wał odbioru mocy w wersji z obrotami niezależnymi, co oznacza, że obroty tylnego wału odbioru mocy są proporcjonalne do obrotów silnika. Ciągnik posiada kombinację obrotów tylnego wału odbioru mocy 540/540E/1 000/1 000E.

SPRZĘGŁO WOM

Mokre sprzęgło tarczowe w kąpielii olejowej ma długą żywotność. Modulowane załączanie zapewnia płynny rozbieg zagregowanych urządzeń.

NOWOŚĆ FORTERRA HD

Sprzęgło tylnego wału odbioru mocy wyposażone jest w sprzężony kontrolowany rozbieg. Umożliwia to proste, komfortowe uruchamianie i przedłuża żywotność sprzęgła.



Fetor



HYDRAULIKA

Dwa siłowniki pomocnicze hydrauliki zapewniają równomierne obciążenie ciągnika i maksymalną siłę podnoszenia. W modelu Forterra jest to 77 kN, a w Forterra HSX do 85 kN.

Forterra HD ma dodatkowy, czterosekcyjny rozdzielacz hydrauliczny ze sterowaniem elektrohydraulicznym. W połączeniu z CBM kategorii III oferuje szeroki wybór urządzeń do agregacji. Aby ułatwić i podnieść jakość prac polowych ciągnik został wyposażony w automatykę czynności na uwrociach.

- **MOŻLIWOŚĆ WYKORZYSTANIA CIĘŻKIEJ AGREGACJI, MAKSYMALNA SIŁA PODNOSZENIA HYDRAULIKI:**
F – 7 700 KG
HSX/HD – 8 500 KG
- **WYSOKA PRODUKTYWNOŚĆ DZIĘKI AUTOMATYCZNEJ REGULACJI TRZYPUNKTOWEGO UKŁADU ZAWIESZENIA Z SYSTEMEM HITCHTRONIC**
- **DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ PRZY NIERÓWNOMIERNYM OBCIĄŻENIU TUZ**



Wysoka efektywność pracy



ZETOR JAKO PIERWSZY WPROWADZIŁ FUNKCJĘ **HITCHTRONIC**, KTÓRA ZDOBYŁA LICZNE WYRÓŻNIENIA

System elektrohydrauliki Bosch wyposażony jest w funkcję HitchTronic, wyjątkowy system automatycznej regulacji tylnego zawieszenia trzypunktowego. System nie wymaga ustawiania typów regulacji i ich kombinacji.

Ustawiana jest tylko głębokość robocza narzędzia. Po osiągnięciu przez narzędzie podłączone do zawieszenia trzypunktowego ustawionej głębokości, system regulacji zmierzy opór gleby, a zmierzona wartość zostanie wykorzystana jako wartość wyjściowa do automatycznej regulacji tylnego zawieszenia trzypunktowego.



Zetor



KABINA

Wygoda i przyjazny użytkownikowi, ergonomiczny układ wyróżniają kabiny serii Forterra. Wszystko zostało zaprojektowane pod kątem obsługi ciągnika, tak, aby zwiększyć komfort i wydajność pracy w każdym terenie i środowisku.



Siedzenie Zetor jest ergonomiczne, wygodne i wytrzymałe.



PANEL WIELOFUNKCYJNY

Najważniejszą nowością w serii Forterra HD jest ergonomiczny, wielofunkcyjny panel sterowania, z wygodną, intuicyjną obsługą. Został umieszczony z prawej strony, dzięki czemu kierowca ma pod ręką wszystko, od sterowania hydrauliki, aż po aktywację automatyki czynności na uwrociach.



Komfort i ergonomia



AMORTYZACJA KABINY

Wszystkie modele Forterra oferują system amortyzacji kabiny, gwarantujący maksymalny komfort obsługi.



AMORTYZOWANA PRZEDNIA OŚ NAPĘDOWA

W modelu Forterra HD można na życzenie zamówić amortyzację PON. W połączeniu z amortyzowaną kabiną zapewnia przyjemną, wygodną jazdę.



Zetor



Tylko oryginał pasuje jak ulał

Dbaj o pochodzenie
części swojego ciągnika

ZETOR TRACTORS a.s., za pośrednictwem sieci partnerów handlowych, zapewnia globalną dystrybucję oryginalnych części zamiennych dla potrzeb gwarancyjnego i pogwarancyjnego serwisu ciągników Zetor.

Jakość oryginalnych części jest na bieżąco kontrolowana w trakcie produkcji i jest identyczna z jakością części montowanych w nowych produktach.

Części zamienne Zetor to wysoka jakość w rozsądnej cenie.

Aby zapewnić długą żywotność ciągnika zalecamy stosowanie wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

Oryginalne części zamienne są nieustannie usprawniane, dzięki czemu zapewniają pełną funkcjonalność maszyny po naprawie. Oryginalne części w oryginalnych opakowaniach są wyraźnie oznakowane numerem identyfikacyjnym.

Więcej informacji dostępnych jest u autoryzowanego sprzedawcy Zetor.





Rozwój i produkcja w sercu Europy

Ponad milion klientów
nie mogło się pomylić

OD ROZPOCZĘCIA PRODUKCJI CIĄGNIKÓW MARKI ZETOR W ROKU 1946 LINIĘ PRODUKCYJNĄ OPUŚCIŁO PONAD 1,2 MILIONA POJAZDÓW, Z KTÓRYCH WIĘKSZOŚĆ ZOSTAŁA WYEKSPORTOWANA DO PONAD 90 PAŃSTW ŚWIATA.

PRODUKCJA

Baza produkcyjna ciągników i silników Zetor znajduje się w Europie Środkowej, w Republice Czeskiej.

Własne zaplecze rozwojowe i produkcyjne zapewnia wysoką jakość produktów i umożliwia ciągłe wprowadzanie innowacji.

Kompletne produkty składają się z części produkowanych we własnym zakresie, jak również starannie dobranych części pochodzących od sprawdzonych dostawców.

ROZWÓJ

Dział techniczny od wielu lat stanowi stabilny ośrodek badań, rozwoju i testów spółki akcyjnej ZETOR.

Wysoki profesjonalizm gwarantuje zespół pracowników, którzy wspierają wykorzystanie najnowocześniejszych technologii swą wiedzą i bogatym doświadczeniem.

Zapewniają oni kompletne, systemowe badania i rozwój programu produkcji, od koncepcji, przez design, budowę, produkcję wersji prototypowych, aż po próby laboratoryjne i eksploatacyjne ciągników i silników.





MODEL	FORTERRA					FORTERRA HSX					FORTERRA HD			
	100	110	120	130	140	100	110	120	130	140	130	140	150	
SILNIK														
typ Stage III B	1006	1306	1406	1506	1606	1006	1306	1406	1506	1606	1506	1606	1716	
moc homologowana (kW) [2000/25/EC]	70,3	78,4	86,2	93,2	100,2	70,3	78,4	86,2	93,2	100,2	93,2	100,2	108,2	
moc homologowana (HP) [2000/25/EC]	96	106	117	127	136	96	106	117	127	136	127	136	147	
obroty znamionowe (1/min.)	2 200													
liczba cylindrów	4													
liczba zaworów	16													
dotądowanie	turbosprężarka													
średnica/skok (mm)	105/120													
pojemność (cm ³)	4 156													
chłodzenie	cieczą													
maks. moment obrotowy (Nm) [2000/25/EC]	429	461	493	551	581	429	461	493	551	581	551	581	589	
przewyższenie momentu obrotowego (%) (ECE R24)	46	40	37	41	38	46	40	37	41	38	41	38	30	
SKRZYNIA BIEGÓW														
typ	mechaniczna z wzmacniaczem 3°, z rewersem mechanicznym 4°					mechaniczna z wzmacniaczem 3° z rewersem 5°					mechaniczna z wzmacniaczem 3°, podwójne mokre sprzęgło tarczowe z rewersem 5°			
rewers	mechaniczny					hydrauliczny								
zmiana biegów	w pełni zsynchronizowana													
ilość biegów (do przodu/do tyłu)	24/18					30/30								
prędkość (km/h)	40													
WAŁ ODBIORU MOCY														
typ	niezależny, wielotarczowe sprzęgło WOM													
obroty tylnego WOM	540/540E/1 000/1 000E, opcja 540/1 000 zależne													
obroty przedniego WOM	1 000													
moc maks. przedniego WOM (kW)	przekazanie mocy do 60 kW										przekazanie mocy do 90 kW			
HYDRAULIKA														
typ	elektrohydraulika Bosch z HitchTronic, 2 siłowniki pomocnicze													
trypunktowy układ zawieszenia	kategoria II, na życzenie kategoria III N										kategoria III			
sterowanie	elektroniczne													
maksymalna siła podnoszenia (kN)	77					85					85			
ciśnienie robocze (MPa)	20										20+0,2			
wydajność pompy (l)	70										85 (zębata) / 120 (osiowa)			
końcówki zewnętrzne (szybkozłącza)	6+1 lub 4+1 (w zależności od modelu)										8+1			
zaczepy	zaczep przesuwany CBM													

MODEL	FORTERRA					FORTERRA HSX					FORTERRA HD			
	100	110	120	130	140	100	110	120	130	140	130	140	150	
KABINA														
amortyzacja	opcja													
dach z wziernikiem	standard													
siedzenie	„Zetor” z amortyzacją pneumatyczną / mechaniczną (opcja zależna od wybranej kabiny Classic lub Lux)													
siedzenie pasażera	standard z pasem bezpieczeństwa													
panel wielofunkcyjny	-											w standardzie		
kierownica	regulowana w pionie i w poziomie (opcja zależna od wybranej kabiny Classic lub Lux)													
klimatyzacja	ręczna (opcja)	ręczna (opcja)	ręczna (opcja)	ręczna (opcja)	ręczna (opcja)	ręczna (opcja)	ręczna (opcja)	ręczna (opcja)	ręczna (opcja)	ręczna (opcja)	ręczna (opcja)	ręczna (opcja)	ręczna (opcja)	
POZOSTAŁE PARAMETRY														
układ napędowy	4WD													
oś przednia napędowa	oś sztywna											oś amortyzowana		
układ kierowniczy	hydrostatyczny													
hamulce robocze/postojowe	hydrauliczne/sterowanie mechaniczne													
hamulce przednie	Poprzez automatyczne załączenie PON													
hamulce przyczepy	pneumatyczne standard jedno i dwuobwodowe													
maks. obciążnik przedni (kg)	800											900		
maks. obciążnik tylnych kół (kg)	472													
pojemność zbiornika (l)	180					220								
łotniki przednie	stałe / skrętne (opcja)											skrętne		
ogrzewana tylna szyba i lusterka	opcja zależna od wybranej kabiny Classic lub Lux													
przygotowanie do montażu radia	opcja zależna od wybranej kabiny Classic lub Lux													
WYMIARY														
masa własna* (kg)	4 300–4 800					4 400–4 900					4 800–5 500			
długość (mm)	5 000					5 000					5 766			
szerokość (mm)	2 270					2 430					2 550			
wysokość (mm)	2 870					2 775					2 803			
rozstaw (mm)	2 490					2 590					2 720			
koła przednie ** (mm)	13,6R24 skręcane (100 i 110), 14,9R24 tarcza (120,130,140)					13,6R24 skręcane (100 i 110), 14,9R24 tarcza (120,130,140)					420/70-R24 tarcza			
koła tylne ** (mm)	16,9R38 skręcane (100 i 110) 18,4R38 tarcza (120, 130, 140)					16,9R38 skręcane (100 i 110) 18,4R38 tarcza (120, 130, 140)					520/70-R38 tarcza			

* Bez obciążnika przedniego i tylnego

** Standardowe koła, więcej opcji po konsultacji ze sprzedawcą

Zetor



**Moja rodzina.
Moja praca.
Mój Zetor.**



www.zetor.pl
zetor@zetor.pl

ZASTRZEŻAMY SOBIE PRAWO DO WPROWADZENIA ZMIAN. 08/2014



SPRZEDAWCA:



Made in EU