

*Zetor*

# MAJOR



MAŁY POMOCNIK DO WIELKICH ZADAŃ

Ciągnik to Zetor. Od 1946 roku.



*Zetor*



UNIWERSALNY CIĄGNIK ROLNICZY, PRZEZNACZONY DO AGREGOWANIA ZE SPRZĘTEM ROLNICZYM, URZĄDZENIAMI PRZEMYSŁOWYMI ORAZ TRANSPORTU ROLNICZEGO ZAPROJEKTOWANO ZGODNIE Z PODSTAWOWYMI ZAŁOŻENIAMI MARKI ZETOR. ZETOR MAJOR W KATEGORII DO 80 KM NAWIĄZUJE DO JEDNEGO Z NAJPOPULARNIEJSZYCH MODELI W HISTORII MARKI. NIEZAWODNY, WYDAJNY I PROSTY W OBSŁUDZE MODEL ZASŁYNAŁ JAKO CIĄGNIK NA CAŁE ŻYCIE. DZIĘKI TYM CECHOM I WYŚMIENITEMU STOSUNKOWI CENA/MOC CIĄGNIK TEN DOCENIĄ ZWŁASZCZA WŁAŚCICIELE MAŁYCH, RODZINNYCH GOSPODARSTW.

---



## SIŁA

Traktory Major zaprojektowano tak, aby optymalnie dobrać moc silnika do masy pojazdu. Pozwala to w pełni wykorzystać moc traktora.

## WYTRZYMAŁOŚĆ

W traktorach Major najważniejsze jest proste i dobrze przemyślane wykonanie. Tylko w ten sposób możemy zapewnić niezawodność, łatwą obsługę i szybki serwis.

## EFEKTYWNOŚĆ

Dzięki prostej konstrukcji traktory Major są łatwe w serwisowaniu i wykazują umiarkowane zużycie płynów eksploatacyjnych. W dłuższej perspektywie każdy użytkownik doceni również przystępną cenę części zamiennych.

- WYŚMIENITY STOSUNEK CENA/MOC
- SPRAWDZONA KONCEPCJA
- SILNIK ZETOR – CZESKI KNOW-HOW W PRODUKCJI WYSOKIEJ KLASY SILNIKÓW
- NIEZAWODNOŚĆ
- PROSTE SERWISOWANIE
- SOLIDNY KORPUS WZMOCNIONY RAMĄ
- NISKIE WYMOGI W ZAKRESIE KONSERWACJI
- MAKSYMALNA SIŁA PODNOSZENIA 2 600 KG

Niezawodny ciągnik  
klasy średniej  
ze świetnym  
stosunkiem  
cena/moc.



# Zetor



## SILNIK

## Sprawdzone przez pokolenia klientów

ZETOR TRACTORS a.s. produkuje najczęściej silników wysokoprężnych w Republice Czeskiej. Tradycja produkcji sięga lat dwudziestych ubiegłego wieku.

Silniki Zetor zawdzięczają swą popularność niskiemu zużyciu paliwa, dużej niezawodności i prostocie konstrukcji, co przekłada się na niską cenę zakupu, niskie koszty eksploatacji, niezawodność i umiarkowane wymagania w zakresie serwisu i konserwacji.



- **DZIAŁ ROZWOJU I PRODUKCJA NA MIEJSCU**  
zawsze precyzyjne wykonanie z użyciem najlepszych materiałów
- **NISKIE ZUŻYCIE**  
osiągnęliśmy bardzo niskie zużycie płynów eksploatacyjnych
- **MECHANICZNA POMPA WTRYSKOWA**  
niezawodność, bezawaryjność i duża żywotność
- **DWA WAŁY WYWAŻAJĄCE**  
tłumią drgania i uspokajają pracę silnika
- **CHŁODZENIE DNA TŁOKA OLEJEM POD CIŚNIENIEM**  
zwiększa efektywność spalania i żywotność silnika
- **OPCJA MONTAŻU PODGRZEWACZA PŁYNU CHŁODZĄCEGO**  
skraca czas rozgrzania silnika, oszczędzając paliwo w niskich temperaturach otoczenia
- **ŚWIECA ŻAROWA W KAŻDYM CYLINDRZE**  
(bezpośrednie wstępne ogrzewanie silnika) – zapewnia bezproblemowe uruchomienie w niskiej temperaturze



## SKRZYŃNIA BIEGÓW

## 12 prostych kroków produktywności

Ciągniki Major posiadają w pełni zsynchronizowaną czterobiegową skrzynię przekładniową wyposażoną w rewers oraz trzybiegową skrzynię redukcyjną. Ilość biegów to 12 + 12.

- ROZWIĄZANIE SPRAWDZONE PRZEZ UŻYTKOWNIKÓW
- UDOWODNIONE TRWAŁE DZIAŁANIE I NIEZAWODNOŚĆ
- PROSTE SERWISOWANIE
- PŁYNNY ZAKRES BIEGÓW
- W PEŁNI ZSYNCHRONIZOWANA, WYPOSAŻONA W REWERS CZTEROBIEGOWA SKRZYŃNIA PRZEKŁADNIOWA Z TRZYSTOPNIOWĄ REDUKCJĄ.
- 12 + 12 BIEGÓW.
- PRĘDKOŚĆ MAKSYMALNA 30 km/h.
- OPCJE OBROTÓW TYLNEGO WAŁU ODBIORU MOCY (WOM) 540/10001. LUB 540/540E.



# Fetor



## HYDRAULIKA

## Siła leży w prostocie

Model Major wykorzystuje hydraulikę z mechaniczną regulacją. Charakteryzuje się nie tylko dużą siłą udźwigu, ale też płynną regulacją opuszczania, z funkcją hydraulicznej blokady przy transporcie narzędzi włącznie. Traktor jest wyposażony w jednosekcyjny lub dwusekcyjny rozdzielacz z szybkozłączem do wolnego sptywu oleju.

- HYDRAULIKA MECHANICZNA
- Z REGULACJĄ POZYCYJNĄ I SIŁOWĄ
- CHARAKTERYZUJE SIĘ DUŻĄ SIŁĄ PODNOSZENIA, PŁYNNĄ REGULACJĄ OPUSZCZANIA ORAZ FUNKCJĄ HYDRAULICZNEJ BLOKADY PRZY TRANSPORCIE NARZĘDZI
- MAKSYMALNA SIŁA PODNOSZENIA 26 KN
- CIĄGNIK JEST WYPOSAŻONY W DODATKOWY JEDNOSEKCYJNY LUB DWUSEKCYJNY ROZDZIELACZ HYDRAULIKI
- MECHANICZNA REGULACJA – PROSTOTA, WYTRZYMAŁOŚĆ I DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ
- DUŻA SIŁA PODNOSZENIA
- PŁYNNA REGULACJA OPUSZCZANIA
- SZYBKI MONTAŻ I ZABEZPIECZENIE AGREGACJI
- SZYBKA I BEZPIECZNA MANIPULACJA SPRZĘTEM
- FUNKCJA BLOKADY HYDRAULICZNEJ PRZY TRANSPORCIE NARZĘDZI



## KABINA

## Przestrzeń i ergonomia

Kabina jest wygodna i została zaprojektowana z naciskiem na praktyczność. Dużo miejsca i ergonomicznie rozmieszczone elementy obsługi ułatwiają pracę. Na życzenie można wyposażyć ją w klimatyzację. Przeszkłony luk dachowy w kabinie ułatwia pracę z ładowaczem czołowym.

- PRAKTYCZNE WYKORZYSTANIE PRZESTRZENI
- ERGONOMICZNE ELEMENTY OBSŁUGI – ŁATWIEJSZA PRACA
- NIEOGRANICZONY WIDOK – PROSZTA I WYGODNA PRACA Z ŁADOWACZEM CZOŁOWYM



Przygotowanie do montażu radia, klimatyzacji, okno dachowe w standardzie.



*Zetor*



## Tylko oryginał pasuje jak ulał

Dbaj o pochodzenie  
części swojego ciągnika

ZETOR TRACTORS a.s., za pośrednictwem sieci partnerów handlowych, zapewnia globalną dystrybucję oryginalnych części zamiennych dla potrzeb gwarancyjnego i pogwarancyjnego serwisu ciągników Zetor.

Jakość oryginalnych części jest na bieżąco kontrolowana w trakcie produkcji i jest identyczna z jakością części montowanych w nowych produktach.

Części zamienne Zetor to wysoka jakość w rozsądnej cenie.

Aby zapewnić długą żywotność ciągnika zalecamy stosowanie wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

Oryginalne części zamienne są nieustannie usprawniane, dzięki czemu zapewniają pełną funkcjonalność maszyny po naprawie. Oryginalne części w oryginalnych opakowaniach są wyraźnie oznakowane numerem identyfikacyjnym.

**Więcej informacji dostępnych jest u autoryzowanego sprzedawcy Zetor.**







# Rozwój i produkcja w sercu Europy

Ponad milion klientów  
nie mogło się pomylić

OD ROZPOCZĘCIA PRODUKCJI CIĄGNIKÓW MARKI ZETOR W ROKU 1946 LINIĘ PRODUKCYJNĄ OPUŚCIŁO PONAD 1,2 MILIONA POJAZDÓW, Z KTÓRYCH WIĘKSZOŚĆ ZOSTAŁA WYEKSPORTOWANA DO PONAD 90 PAŃSTW ŚWIATA.

## PRODUKCJA

Baza produkcyjna ciągników i silników Zetor znajduje się w Europie Środkowej, w Republice Czeskiej.

Własne zaplecze rozwojowe i produkcyjne zapewnia wysoką jakość produktów i umożliwia ciągłe wprowadzanie innowacji.

Kompletne produkty składają się z części produkowanych we własnym zakresie, jak również starannie dobranych części pochodzących od sprawdzonych dostawców.

## ROZWÓJ

Dział techniczny od wielu lat stanowi stabilny ośrodek badań, rozwoju i testów spółki akcyjnej ZETOR.

Wysoki profesjonalizm gwarantuje zespół pracowników, którzy wspierają wykorzystanie najnowocześniejszych technologii swą wiedzą i bogatym doświadczeniem.

Zapewniają oni kompletne, systemowe badania i rozwój programu produkcji, od koncepcji, przez design, budowę, produkcję wersji prototypowych, aż po próby laboratoryjne i eksploatacyjne ciągników i silników.





MODEL	MAJOR 80
<b>SILNIK</b>	
typ Stage III A	1105
moc homologowana kW/HP (2000/25/EC)	55,6/76
obroty znamionowe (1/min.)	2 200
liczba cylindrów	4
liczba zaworów	8
doładowanie	turbosprężarka
średnica/skok (mm)	105/120
pojemność (cm <sup>3</sup> )	4 156
chłodzenie	cieczą
maks. moment obrotowy – 2000/25/EC (Nm)	317
przewyższenie momentu obrotowego – (ECE R24) (%)	35
<b>SKRZYNIA BIEGÓW</b>	
typ	mechaniczna
rewers	mechaniczny z lewej strony kolumny kierownicy
zmiana biegów	w pełni zsynchronizowana
ilość biegów (do przodu/do tyłu)	12/12
prędkość (km/h)	30
<b>WAŁ ODBIORU MOCY</b>	
typ	zależny / niezależny
obroty tylnego WOM	540/1000 lub 540/540E
obroty przedniego WOM	nd
moc maks. przedniego WOM (kW)	nd
<b>HYDRAULIKA</b>	
typ	mechaniczna regulacja pozycyjna i siłowa
trzy punktowy układ zawieszenia	kategoria II
sterowanie	mechaniczne
maksymalna siła podnoszenia (kN)	26
ciśnienie robocze (MPa)	18
wydajność pompy (l)	50
końcówki zewnętrzne (szybkotłacza)	2+1 (4+1 opcja)
zaczepy	zaczep przesuwany mechaniczny
<b>KABINA</b>	
dach z oknem dachowym	standard
siedzenie	mechaniczne
kierownica	regulowana w poziomie
klimatyzacja	ręczna (opcja)

MODEL	MAJOR 80
<b>POZOSTAŁE PARAMETRY</b>	
układ napędowy	4WD (2WD opcja)
układ kierowniczy	hydrostatyczny
hamulce robocze/postojowe	tarczowe mokre, sterowane hydraulicznie/mechanicznie
hamulce przyczepy	Pneumatyczne, jednoobwodowe
maks. obciążnik przedni (kg)	470
maks. obciążnik tylnych kół (kg)	210
pojemność zbiornika (l)	83
blotniki przednie	stałe
przygotowanie do montażu radia	standard
<b>WYMIARY</b>	
masa własna (kg)	3 165 – 3 300
długość (mm)	4 702
szerokość (mm)	1 970
wysokość (mm)	2 580
rozstaw (mm)	2 210
koła przednie * (mm)	7,5 – 16 2WD 280/85–24 (11,2–24) 4WD
koła tylne * (mm)	420/85–28 (16,9–28) 4WD 420/85–30 (16,9–30) 4WD

\* Standardowe koła, więcej opcji po konsultacji ze sprzedawcą



*Zetor*



**Moja rodzina.  
Moja praca.  
Mój Zetor.**



**www.zetor.pl**  
zetor@zetor.pl

ZASTRZEŻAMY SOBIE PRAWO DO WPROWADZENIA ZMIAN. 08/2014



SPRZEDAWCA:



Made in EU